

Durst Rho 320R, como inversión estratégica

Raimund Marx y Wolfgang Moschner, como propietarios de Marx & Moschner Repro Service GmbH, están encantados de su decisión de invertir en una Rho 320R – impresora rollo a rollo de 3,2 metros de ancho. Desde noviembre de 2008, una de las primeras Rho 320 instaladas en Alemania, está trabajando en sus instalaciones de Lennestadt.

“El plazo de entrega que ahora podemos ofrecer para nuestro producto estrella, que llamamos MaxiPrint Backlight HQ, ha descendido drásticamente, desde que tenemos la Rho 320R”, comenta Peter Wrobel, mientras esboza una sonrisa. Como director de producción en Lennestadt y junto a Raimund Marx, director técnico de la compañía, fue responsable de la decisión de incorporar una impresora Durst Rho. “Para la adquisición de la Rho, resultaron decisivas las pruebas que hicimos en Brixen, con nuestros propios materiales y ficheros. La calidad que logramos obtener imprimiendo sobre nuestro material textil para retro iluminación, trabajando al doble de velocidad que con otros equipos de la competencia, es asombrosa. Se encuentra a años luz de otras muestras que nos han presentado”, afirma el Sr. Moschner.

Rho 320R – Ideal para entornos de alta producción

Los responsables de esta decisión, pasaron meses buscando la nueva impresora de gran formato. El reto era encontrar una impresora que ofreciese la más alta calidad y, simultáneamente, garantizase los más altos niveles de robustez, fiabilidad y adaptabilidad a un entorno de alta producción – que significa tener capacidad para trabajar 24 horas al día, 7 días a la semana. Marx & Moschner trabajan, desde hace años, en tres turnos, cinco días a la semana. Con sólo 3 operadores gestionan la Rho 320R, dos impresoras solventes de formato súper ancho, 3 impresoras de sublimación de formato súper ancho y varias impresoras más pequeñas, de 60 cm. No sobra tiempo para dedicárselo, en exceso, a ninguna de las máquinas.

“La Rho 320R no necesita la supervisión de un operador mientras imprime. Únicamente hace falta cuando hay que cargar la bobina.” Comenta el Sr. Wrobel. “La impresora, hasta envía un SMS cuando ha terminado con la cola de impresión o cuando una nueva bobina debe ser cargada. Incluso la carga de grandes bobinas, puede ser realizada por una sola persona, sin problemas.”, añade. Está enormemente satisfecho con la operativa a través de pantalla táctil, del software basado en Linux. “El software es muy intuitivo y fácil de usar, de forma que incluso los operadores con menos experiencia en impresión digital pueden manejar la impresora por sí mismos, en pocas horas.”

Producción optimizada, mayores márgenes

“Nos esforzamos en optimizar la producción y mantenerla a bajos costes variables para competir con los reventados precios, afirma el Sr. Moschner. “Dado que las marcas de corte son impresoras simultáneamente a la imagen, sobre los materiales, podemos cortar automáticamente. Por otra parte, los bajos consumos de tinta por metro cuadrado y los razonables costes de mantenimiento, son muy importantes para nosotros, ya que producimos entre 250.000 y 300.000 metros cuadrados al año. Si calculamos los costes reales de producción, las impresiones producidas por la Rho 320R con tintas UV son más baratas que las producidas por impresoras solventes, aunque el precio del litro de tinta solvente sea muy inferior.” El Sr. Moschner valora de forma particularmente positiva los escasos ciclos de limpieza que necesita la Rho 320R. “Purgamos al principio de cada turno, lo que significa tres purgas cada 24 horas. Eso es todo. Otros equipos de la competencia, necesitan ese número de purgas o incluso más, por cada turno, lo que implica un desperdicio de cientos de litros de tinta al año”.



De izquierda a derecha: Peter Wrobel, director de producción de impresión digital en Marx & Moschner Repro Service GmbH y Wolfgang Moschner, CEO de la compañía.



HQ Marx & Moschner Repro Service GmbH in Lennestadt – established 1983, 45 em-ploees. à Central de Marx & Moschner Repro Service GmbH en Lennestadt – fundada en 1983, 45 empleados.

Calidad basada en la experiencia

Para los 45 empleados, la Rho 320R no es una impresora más sino una inversión estratégica. "Los 600 dpi reales de resolución y la precisión en el posicionamiento de gota nos permiten entregar la más alta calidad disponible en el mercado", dice el Sr. Moschner. "Esto, resulta crucial ya que en los últimos años, hemos orientado el negocio hacia la decoración del punto de venta, para primeras marcas y otras aplicaciones en las que la imágenes son observadas a corta distancia".

Además de agencias, bastantes cadenas de distribución y algunas de las primeras marcas ajenas al mercado de la automoción, son clientes de esta compañía, fundada en 1983. Originalmente creada para dar servicios de reprografía, en 1993 comenzó su transformación en un centro de impresión digital, incorporando un equipo electrostático. Posteriormente, en 1999, se adquirió la primera impresora solvente para aplicaciones de exterior – en principio para producir lonas de camión aunque rápidamente la producción de grafismos para ferias se convirtió en el negocio más importante, junto con el sistema Print/FRAME, un desarrollo propio de la firma, para cajas de luz de gran formato. "Con la Rho 320R hemos podido mejorar aún más la calidad de nuestras cajas de luz. Ahora, obtenemos impresiones para retro iluminación libres de banding, con una mayor gama cromática y a superiores velocidades de impresión. Antes de invertir en Rho, este tipo de imágenes críticas sólo podían producirse de forma especial, a velocidades extremadamente bajas. Ahora, el estándar de calidad lo marcamos nosotros, sin tener que tomar ninguna precaución especial", afirma orgulloso el Sr. Moschner, sonriendo ante la seguridad de haber tomado la decisión acertada.



Junto a un socio, se ha desarrollado un sistema especial de expositores.

El CEO Wolfgang Moschner y la Rho 320R instalada en noviembre de 2008.