



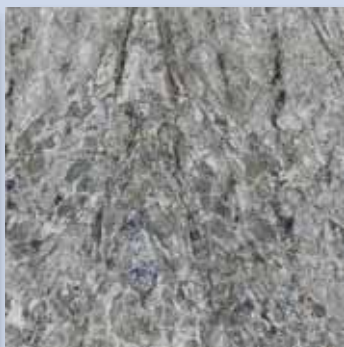
# Pictocer HD

## Impresora compacta para cerámica



Durst Pictocer HD es una impresora digital compacta de inyección de tinta para cerámica, que usa tintas con pigmento cerámico para temperaturas de cocción hasta 1250 °C; esto la convierte en la impresora ideal para aplicaciones de impresión sobre cerámica, en tirada corta, como:

- Desarrollo de nuevos diseños de azulejos en estudios de diseño o en instalaciones de I+D de los productores de tintas pigmentadas.
- Desarrollo interno y test de producto en empresas fabricantes de azulejos que ya utilizan impresoras digitales de alto rendimiento, como Durst Gamma, para la producción en serie.
- Aplicaciones de tercer fuego (decoración de cerámica y vidrio)
- Impresión de producto final en tirada corta y personalización de productos, aplicaciones foto-cerámicas, etc.



# Impresora digital de inyección de tinta para cerámica

Durst Pictocer HD utiliza exactamente las mismas tintas empleadas por la Durst Gamma, equipo que actualmente marca los estándares en decoración digital de baldosas cerámicas y que es utilizado por los principales fabricantes de azulejos y baldosas del mundo.

Al utilizar exactamente las mismas tintas, Durst Pictocer HD permite simular a la perfección el resultado final de la pieza (baldosa, azulejo o cenefa) que saldrá de la línea de producción, anticipando el coste unitario.

Su exclusivo sistema de transporte en continuo permite decorar diferentes clases de productos cerámicos, desde piezas muy pequeñas para aplicaciones foto-cerámicas a grandes planchas de hasta 155 cm de ancho, sin límite de longitud y hasta 5 cm de grosor.

Para asegurar una producción fiable a largo plazo, la impresora Durst Pictocer HD incorpora un sistema de recirculación permanente de la tinta dentro del circuito de suministro y los mismos cabezales con ciclos de auto-mantenimiento que ya han demostrado su fiabilidad en las más de 100 impresoras Gamma instaladas en todo el mundo.

## Principales Ventajas y beneficios:

- Sistema de transporte continuo con bandejas para alimentación manual preinstaladas, para una sencilla manipulación de piezas grandes y pequeñas sin limitaciones ni restricciones de formato
- Anchura de impresión máxima de 155 cm por cualquier longitud
- Grosor máximo de pieza: 50 mm
- Depósito de tinta principal con una capacidad de 1,5 litros para garantizar en todo momento la frescura de la tinta, incluso en caso de tiradas cortas y/o uso esporádico
- Utilización de la misma tinta que la impresora Gamma de Durst
- Recirculación permanente de la tinta a lo largo de todo el circuito y cabezales de impresión con ciclos de mantenimiento automáticos para garantizar la máxima fiabilidad a largo plazo
- Productividad aproximada: 7-10 m<sup>2</sup> por hora
- Función „Ringaround" patentada para una comprobación rápida y automatizada de los nuevos diseños así como de los trabajos en repetición, gracias a la tecnología de procesamiento de imágenes instantáneo (On-the-fly), patentada por Durst
- Funcionalidad integrada de cálculo de consumo de tinta y costes de tinta por diseño y metro cuadrado para anticipar los costes de producción para un nuevo producto antes de iniciar la producción



Placas de porcelana para numeración de viviendas



Fotocerámica

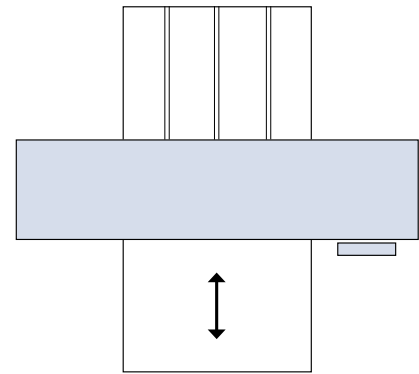


Mosaicos decorativos

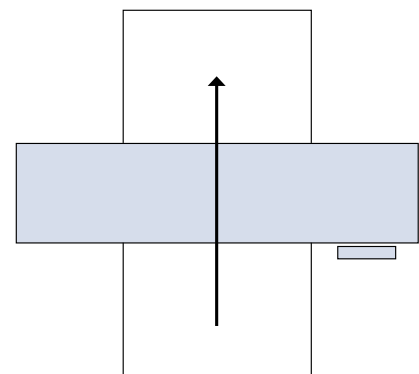


Desarrollo de nuevos diseños de baldosas cerámicas

Opciones de transporte de los materiales con la bandeja de impresión

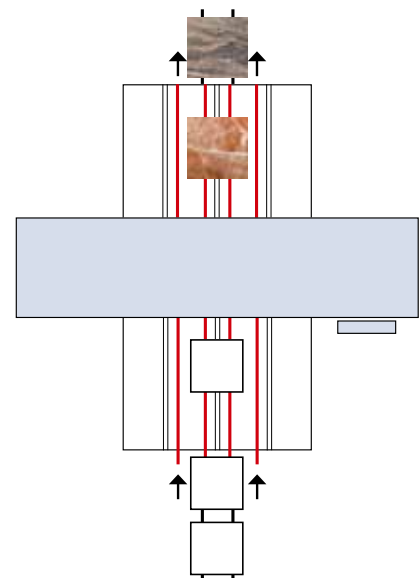


La bandeja de impresión vuelve a la posición de carga, tras finalizar la impresión



La bandeja de para la impresión es transportada a través de la impresora hasta la mesa de salida

Sistema de alimentación y descarga automática del material con banda transportadora (opcional)



Para la integración de Durst Pictocer HD en una línea de producción con transporte automático del material

# Datos técnicos

## Especificaciones generales

**Suministro de corriente:**  
Monofásico +N + PE 230 V (+/- 10%) 3,7 KVA 50 Hz,  
Amperios máx.: 16  
Consumo máx. de potencia: 3,7 KVA 50 Hz  
Consumo medio de potencia 1,5 KVA  
Protección de la salida de potencia: 2x16 A

**Dimensiones (Longitud x Anchura x Altura)**  
**Sin las mesas delantera y trasera:**  
3800 x 1250 x 1800 mm  
**Con las mesas delantera y trasera:**  
3800 x 4050 x 1800 mm

**Requisitos de espacio (Pictocer HD con mesas):**  
Mín. 6 x 4 m

**Peso:**  
Aprox. 1800 kg dividido en cuatro patas (sin mesas)

**Estándares de seguridad:**  
En conformidad con las normativas actualmente vigentes

## Especificaciones de impresión

**Sistema de impresión:**  
Impresora de base plana con tecnología de alta definición HD patentada por Durst

**Modos de impresión:**  
Simulación de distintas tecnologías y calidades de impresión:

- Durst Gamma 60/70 – High Speed Multidot Grayscale Printing Technology (Impresora Gamma 60/70 de Durst: tecnología de impresión de alta calidad y alta velocidad)
- Durst Gamma 75 HD – Advanced High Definition Contone Grayscale Technology @ High Speed Printing (Impresora Gamma 75 HD de Durst: tecnología de semitono de punto variable de alta definición a alta velocidad)
- Pictocer HD: calidad de impresión estándar de la máquina

**Resoluciones:**  
Resolución máx. 400x600 dpi

**Colores:**  
4, 5 ó 6 colores a su elección, con posibilidad de ampliación

**Tintas:**  
Tintas especiales de cerámica pigmentada y patentada para decorar losetas y azulejos, así como aplicaciones de tercer fuego. Las mismas tintas que las usadas con las impresoras Gamma de Durst

**Temperaturas de cocción:**  
De 500 °C a 1250 °C, dependiendo del esmalte que se emplee

**Capacidad del depósito de tinta principal:**  
1,5 l por color

**Suministro de tinta:**  
Sistema de suministro de tinta diseñado para un funcionamiento continuo con sistema de relleno de uso fácil.

**Software:**  
Software para la impresora Pictocer HD de Durst basado en LINUX de 64 bits de patente propia, con flujo de trabajo intuitivo y controles potentes y sofisticados para la impresión y la preparación de los trabajos, que garantizan un funcionamiento rápido y sencillo.

**Formato de archivo nativo:**  
CMYK-TIFF

**Productividad:**  
7-15 m<sup>2</sup>/h

## Especificaciones del material

**Tipos de materiales cerámicos:**  
Azulejos y losetas (baldosas de cerámica y porcelana) en forma de

- Piezas en crudo (para flujo de trabajo en monococción)
- Piezas cocidas (para flujo de trabajo en bicocción)
- Piezas pequeñas – cenefas (típicamente aplicaciones de tercer fuego)

**Grosor de baldosa:**  
De 3 a 50 mm

**Peso máx. con carga:**  
70 kg distribuidos en el plano de impresión

## Requisitos de entorno

**Margen de temperaturas de operación:**  
De +15 °C a +30 °C sin condensación

**Humedad relativa:**  
25-80 % sin condensación



**Durst Phototechnik AG**  
**Large Format Division**  
Vittorio-Veneto-Straße 59  
I-39042 Brixen, Italy  
Telefon +39 04 72 81 01 11  
Telefax +39 04 72 83 09 80  
www.durst-online.com  
info@durst.it

**Durst Phototechnik Digital Technology GmbH**  
Julius-Durst-Straße 11  
A-9900 Lienz, Austria  
Telefon +43 48 52 7 17 77  
Telefax +43 48 52 7 17 77 50  
www.durst-online.com  
info@durst-online.at

Los productos Durst se mantienen en constante desarrollo tecnológico, por lo que, tanto el diseño como las características técnicas, pueden ser modificadas, sin previo aviso. Las imágenes e ilustraciones gráficas de este catálogo están protegidas por el copyright.

© Durst Phototechnik AG, 05/2010  
IX22052